

包装箱変更のお知らせ

高血圧症・狭心症治療剤（持続性 Ca 拮抗薬）

日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠

ベニジピン塩酸塩錠 2mg「NS」

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

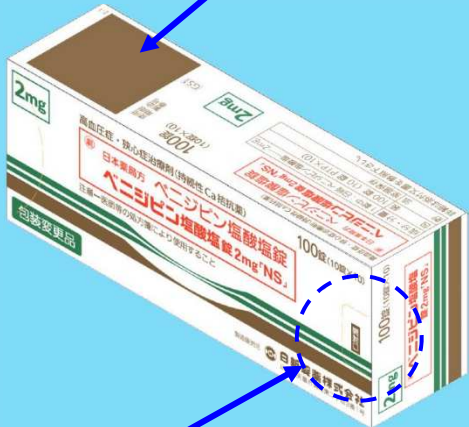
平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。

この度、上記製品におきまして、包装箱を下記のとおりに変更致しましたので、ご案内申し上げます。

謹白

記

◆変更点

従来品	変更品
 <p>封緘方法：封緘テープ貼付</p>	<div>※イメージ</div> <div>・使用期限・製造番号の捺印位置を変更いたしました</div> <div>・捺印部分の形状を変更いたしました（捺印方法に変更はございません）</div>  <p>封緘方法：接着剤（ホットメルト）</p>
ケースサイズ：50×110×33(mm)	ケースサイズ：48×125×35(mm)

◆お知らせ表示

・しばらくの間、包装箱に「包装変更品」と表示致します。

◆変更品の出荷予定時期・初回製造番号および使用期限

製品名	包装規格	出荷予定時期	初回製造番号 (使用期限)
ベニジピン塩酸塩錠 2mg「NS」	PTP100 錠	2022 年 8 月上旬	10101A (2024.11)

※在庫状況により、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じる場合がございます。

以上



発売元

日新薬品株式会社

製造販売元

日新製薬株式会社