包装仕様変更のお知らせ

2017 年 12 月

日新製薬株式会社
日新薬品株式会社

持続性Ca拮抗降圧剤

日本薬局方　マニジピン塩酸塩錠

マニジピン塩酸塩錠20mg「日新」

500錠

謹　啓

時下、ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素、弊社製品につきましては、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。

今般、**「日本薬局方　マニジピン塩酸塩錠」（マニジピン塩酸塩錠 20mg「日新」）**におきまして、**製造番号　７００２１Ａ**より、500 錠包装箱の包装仕様を下記のとおりに変更致しましたので、ご案内申し上げます。

その他、内容成分等につきましては従来品と何ら変わりは御座いませんので、今後とも変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

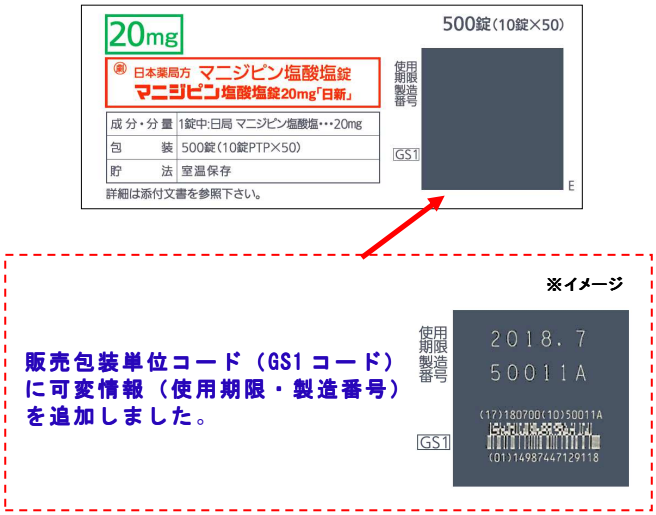
尚、在庫の関係から、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じますが、何卒ご了承下さいますようお願い申し上げます。

謹　白

記

◆変更点

・包装箱の販売包装単位コード（GS1 コード）に可変情報を追加致しました。

PTP500錠包装箱従来品	PTP500錠包装箱変更品
	

【変更品の出荷予定時期･初回製造番号及び使用期限】

製　品　名	包装規格	変更品の出荷予定時期	変更品の初回製造番号（使用期限）
マニジピン塩酸塩錠 20mg「日新」	PTP500 錠	２０１８年１月中旬	７００２１Ａ（２０２０．８）

以上