

包装箱変更のお知らせ

高血圧症・狭心症治療薬(持続性Ca拮抗薬)

日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠

アムロジピン錠 10mg「NS」

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。

この度、上記製品におきまして、包装箱を下記のとおりに変更致しましたので、ご案内申し上げます。

謹白

記

◆変更点

従来品	変更品
	
ケースサイズ : 48×35×125(mm)	ケースサイズ : 48×40×130(mm)

◆お知らせ表示

- ・しばらくの間、包装箱に「包装変更品」と表示致します。

◆変更品の出荷予定時期・初回製造番号および使用期限

製品名	包装規格	出荷予定時期	初回製造番号 (使用期限)
アムロジピン錠 10mg「NS」	PTP100 錠	2023 年 3 月上旬	20031A (2025.10)

※在庫状況により、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じる場合がございます。

以上



発売元 **日新薬品株式会社** / 製造販売元 **日新製薬株式会社**