

包装仕様変更のお知らせ

2018年11月



日新製薬株式会社
日新薬品株式会社

高血圧症・狭心症治療薬(持続性Ca拮抗薬)

日本薬局方アムロジピンベシル酸塩錠 アムロジピン錠 10mg「NS」

100錠

謹 啓

時下、ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素、弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。

今般、「日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠」(アムロジピン錠 10mg「NS」)におきまして、**製造番号 80021A**より、100錠包装箱の包装仕様を下記のとおりに変更致しましたので、ご案内申し上げます。

その他、内容成分等につきましては従来品と何ら変わりはありませんので、今後とも変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

尚、在庫の関係から、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じますが、何卒ご了承下さいますようお願い申し上げます。

謹 白

記

◆変更点

- ・包装箱の販売包装単位コード(GS1コード)に可変情報を追加致しました。
- ・包装箱の使用期限・製造番号の捺印方式をスタンプ式(白地に黒文字)→レーザー方式(紺地に白文字)に変更致しました。

| PTP100錠包装箱従来品 | PTP100錠包装箱変更品 |
|---|---|
| <p>成分・分量 1錠中:日局 アムロジピンベシル酸塩…13.87mg (アムロジピンとして10mg) 包 装 100錠(10錠PTP×10) 貯 法 室温保存 使用期限 製造番号 10mg 01114987447570019 詳細は添付文書を参照下さい。</p> <p>使用期限・製造番号捺印位置</p> <p>※イメージ</p> <p>成分・分量 1錠中:日局 アムロジピンベシル酸塩…13.87mg (アムロジピンとして10mg) 包 装 100錠(10錠PTP×10) 貯 法 室温保存 使用期限 2016.4 製造番号 625032</p> <p>販売包装単位コード (GS1コード)</p> <p>捺印方式:スタンプ式(白地に黒文字)</p> | <p>高血圧症・狭心症治療薬(持続性Ca拮抗薬) 日本薬局方アムロジピンベシル酸塩錠 アムロジピン錠 10mg「NS」 10mg 100錠 (10錠×10) 使用期限製造番号 成分・分量 1錠中:日局 アムロジピンベシル酸塩…13.87mg (アムロジピンとして10mg) 包 装 100錠(10錠PTP×10) 貯 法 室温保存 GS1 2018.7 50011A 100錠(10錠PTP×10) 使用期限製造番号 2018.7 50011A (17)180700(10)50011A 01114987447570019 詳細は添付文書を参照下さい。</p> <p>使用期限・製造番号捺印位置</p> <p>捺印方式:レーザー方式 (紺地に白文字)</p> <p>販売包装単位コード (GS1コード)に可変情報(使用期限・製造番号)を追加しました。</p> |

【変更品の出荷予定時期・初回製造番号及び使用期限】

| 製品名 | 包装規格 | 変更品の出荷予定時期 | 変更品の初回製造番号(使用期限) |
|------------------|---------|------------|--------------------|
| アムロジピン錠 10mg「NS」 | PTP100錠 | 2018年12月上旬 | 80021A (2021.7) |

以上