包装箱変更のお知らせ

平成 23 年 11 月

日新製薬株式会社
日新薬品株式会社

高血圧症・狭心症治療剤（持続性Ca拮抗剤）

日本薬局方アムロジピンベシル酸塩錠 アムロジピン錠2.5mg「NS」 700錠

謹　啓

時下、ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素、弊社製品につきましては、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。

今般、**「日本薬局方　アムロジピンベシル酸塩錠」（アムロジピン錠 2.5mg「NS」）**におきまして、**製造番号　２０８０１２**より、700 錠包装箱の使用期限・製造番号の捺印方式を打刻式（白地に黒文字）からレーザー方式（紺地に白文字）に変更致しましたので、ご案内申し上げます。

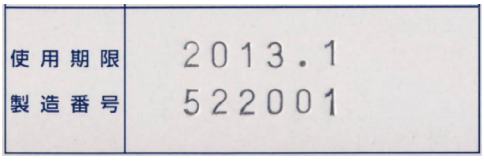
併せまして、開封口の形状を下記の通りに変更しております。従来は、ミシン目を押して開封するタイプでしたが、変更品は、手前に引き、ミシン目に沿って切り取るタイプになっております。

その他、内容成分等につきましては従来品と何ら変わりは御座いませんので、今後とも変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

尚、在庫の関係から、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じますが、何卒ご了承下さいますようお願い申し上げます。

謹　白

記

捺印方式従来品	捺印方式変更品
 打刻式（白地に黒文字）	レーザー方式（紺地に白文字）
開封口従来品	**開封口変更品**
ミシン目を押して開封 	ここから手前に引き、ミシン目に沿って切り取り開封

以　上