

包装箱変更のお知らせ

高血圧症・狭心症治療剤（持続性 Ca 拮抗薬）

日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠


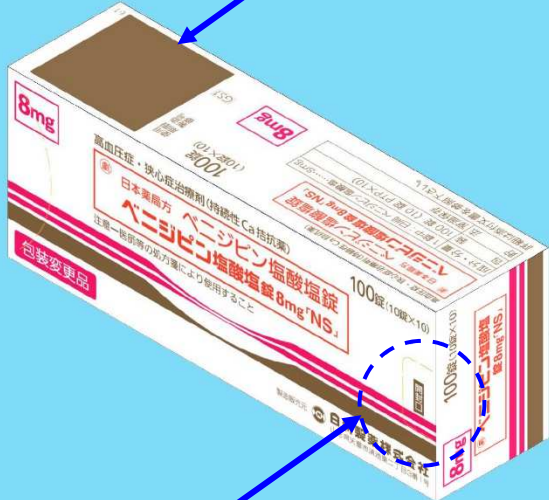
ベニジピン塩酸塩錠 8mg「NS」

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。
 平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り誠に有り難くお礼申し上げます。
 この度、上記製品におきまして、包装箱を下記のとおりに変更致しましたので、ご案内申し上げます。

謹白

記

◆変更点

従来品	変更品
 <p>封緘方法：封緘テープ貼付</p>	 <p>使用期限・製造番号の捺印位置を変更いたしました</p> <p>封緘方法：接着剤（ホットメルト）</p>
<p>ケースサイズ：60×120×40(mm)</p>	<p>ケースサイズ：48×125×35(mm)</p>

◆お知らせ表示

・しばらくの間、包装箱に「包装変更品」と表示致します。

◆変更品の出荷予定時期・初回製造番号および使用期限

製品名	包装規格	出荷予定時期	初回製造番号 (使用期限)
ベニジピン塩酸塩錠 8mg「NS」	PTP100 錠	2022年8月下旬	10021A (2024.9)

※在庫状況により、変更品がお手元に届くのに若干の遅速が生じる場合がございます。

以上

